

Control de Tiempo Múltiple Síncrono Digital

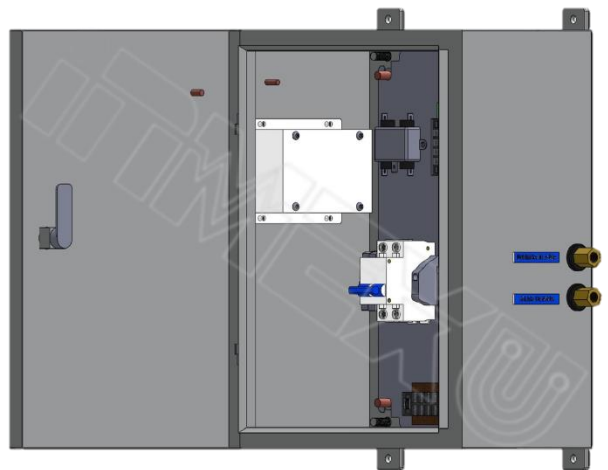
CDTC-10P (T1) (T2) (T3)

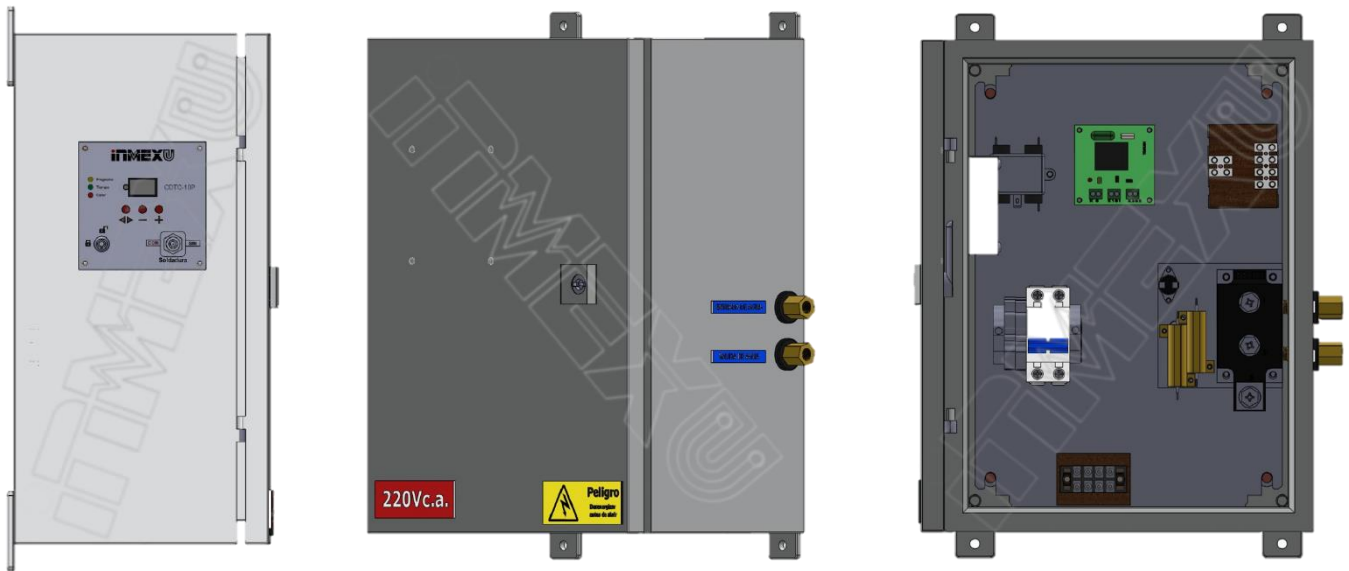


Ingeniería Mexicana Unida

Características Principales

- Tensión de Alimentación 220 / 440 VCA – 60 Hz.
- Interruptor termo-magnético interno, para energizado de control.
- Tarjetas Electrónicas integradas de Componentes en estado sólido.
- Contactor Electrónico de SCR's de potencia refrigerados por agua.
- Panel de control con Programa de fácil acceso.
- Display de 7 segmentos para visualizar los parámetros de control
- Memoria para 10 Programas en una Cedula o Entrada.
- Selector para operación, Con / Sin Soldadura.
- Interruptor de llave para bloqueo de botones de acceso al menú del programador.
- Protección por Sobre Calentamiento en SCR's.
- Tamaño (T1) – 162A
- Tamaño (T2) – 300A
- Tamaño (T3) – 500A





Parámetros; Programador de Soldadura

- **Programa**

LED en color Amarillo, vamos a seleccionar uno a uno de los diez programas con los que cuenta el programador. Los valores que apliquen serán los del programa en el que estemos ubicados.

- **Tiempo** (Tiempo de Soldadura)

LED en color Verde, indica el tiempo durante el cual circula la corriente de soldadura. Su rango de ajuste es de 00 a 99 ciclos. (en 00 el tiempo es manual)

- **Calor** (Calor de Soldadura)

LED en color Rojo, representa la corriente de soldadura, o sea, la potencia con la cual se ejecutará la misma. Su rango de ajuste es de 00 a 99, que determina la potencia del transformador de soldadura.