

# Control de Tiempo Múltiple Síncrono Digital MPS-2000



**Ingeniería Mexicana Unida**

**MPS2000 es un tablero de control que permite modificar los parámetros que controlan una maquina punteadora para lograr la soldadura más precisa. Aparte de los parámetros básicos que son el tiempo de soldadura y el % de calor se puede controlar otros parámetros gracias a su panel principal en donde puedes modificar fácilmente los rangos de este control.**

**Ideal para punteadoras tipo proyección o punteadoras neumáticas tipo pedestal**



## **Características Principales**

- Tarjetas Electrónicas integradas de Componentes en estado sólido
- Contactor Electrónico de SCR's de potencia refrigerados por agua o aire, dependiendo la potencia y factor de servicio.
- Panel de control con Programa de fácil acceso
- Salida de Electroválvula, Solenoide de 115V
- Protección contra Sobre Tensión en Control
- Protección por Sobre Calentamiento en SCR's
- Eventos básicos de programación digitales.
- Multinacional.
- Opción de pulsación.
- Sistema de revenido (para soldar galvanizados y/o aceros con bajo contenido de carbono.
- Sistema de forja.
- Contactor electrónico (SCR) enfriado por agua.
- Tarjetas electrónicas desenchufables.
- SWITCH de encendido.
- Contador digital de piezas.



## Parámetros; Tarjeta Electrónica MPS2000

- Compresión Inicial (Tiempo de Pre-Pre-Soldadura)
- Compresión (Tiempo de Pre-Soldadura)
- Pulsos (No. De Pulsos)
- Intervalo (Tiempo entre Pulsos)
- Tiempo de Soldadura
- % Calor (Soldadura)
- Frio (Tiempo entre Soldadura y Revenido)
- Tiempo Revenido
- % Calor\_R (Revenir)
- Retención (Tiempo de Post Soldadura)
- Pausa (Tiempo de Repetición)
- Rampa (Up Slope)
- % Calor\_S (Rampa)
- Forja (Activación Electroválvula 2)
- Repetir (con/sin Repetición)

