

## Características

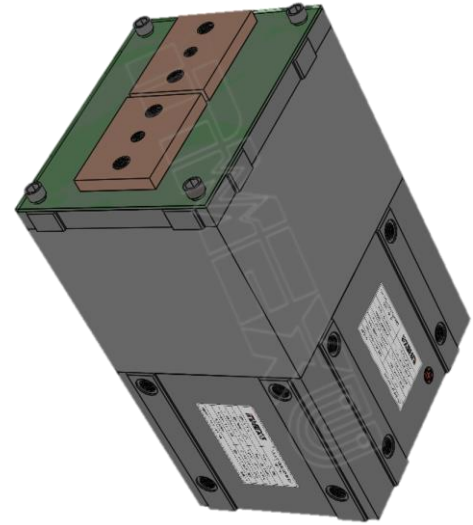
- Transformador para soldadura de Media Frecuencia
- Fabricación de Bobinados Primario y Secundario en solera y fundición de cobre
- Núcleo en Lámina al Silicio
- Diodos para soldadura de alta eficiencia
- Estructura ligera y resistente de aluminio
- Aislamientos normalizados

## Aplicaciones Típicas

- Industria Automotriz
- Línea blanca
- Gabinetes, Muebles y Exhibidores
- Industria Metalmecánica en general...

## Ventajas

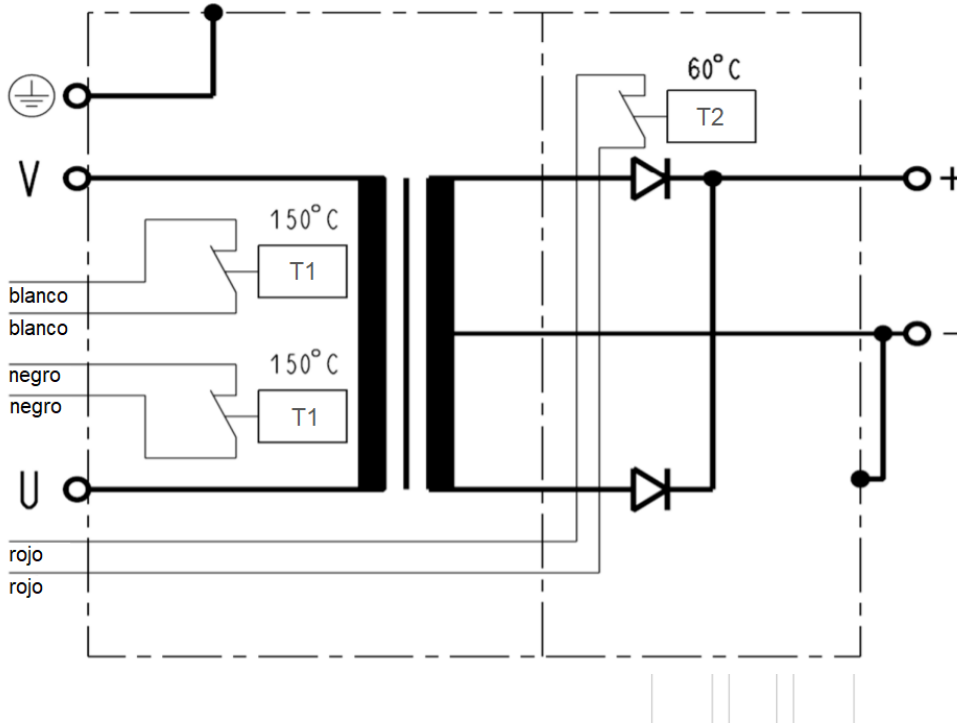
- Las pérdidas de potencia en un transformador MF son mucho menores
- Son muy ligeros y compactos
- La huella de soldadura es más limpia y reduce la escoria en el material.
- Capacidad para materiales complejos de soldar (Aluminio, Galvanil, entre otros)
- Reduce a gran escala el riesgo de Inducción comparado con un Transformador de CA



## Características Eléctricas

Modelo			MF-T100/650/1000	
Tensión Nominal en Primario			V	650
Frecuencia			Hz	1000
Potencia Nominal al 20% FC			kVA	160
Potencia Nominal al 50% FC			kVA	100
Potencia Nominal al 100% FC			kVA	75
Tensión en Secundario			V	11.8
			A	8000
Relación de Transformación			N1/N2	55:1
Peso			kg	20
Switch de temperatura				2 x 150°C / 1 x 60°C
Aislamientos				F (155°C)
Conexiones eléctricas	Primario	Profundidad	mm	M8
			mm	10
	Secundario	Profundidad	mm	M10
			mm	15
Q. Refrigeración por agua / Temperatura máxima 30°C			L/min	6.0
Caída de Presión para Q = 6 L/min			Mpa	0.6

## Diagrama Eléctrico Interno



U, V Conexión del Primario

T1 Conexión del Sensor de Temperatura

para el monitoreo del Primario

x2 Negro SWITCH 1

x2 Blanco SWITCH 2

T2 Conexión del Sensor de Temperatura

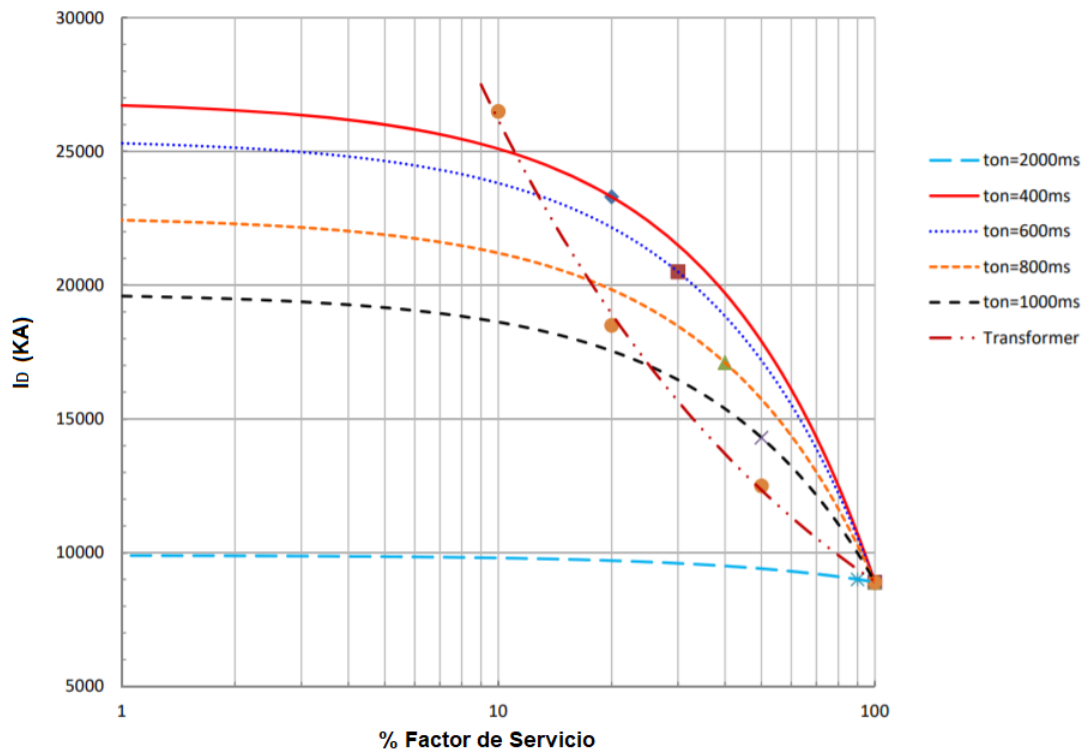
para el monitoreo de Diodos

x2 Rojo SWITCH

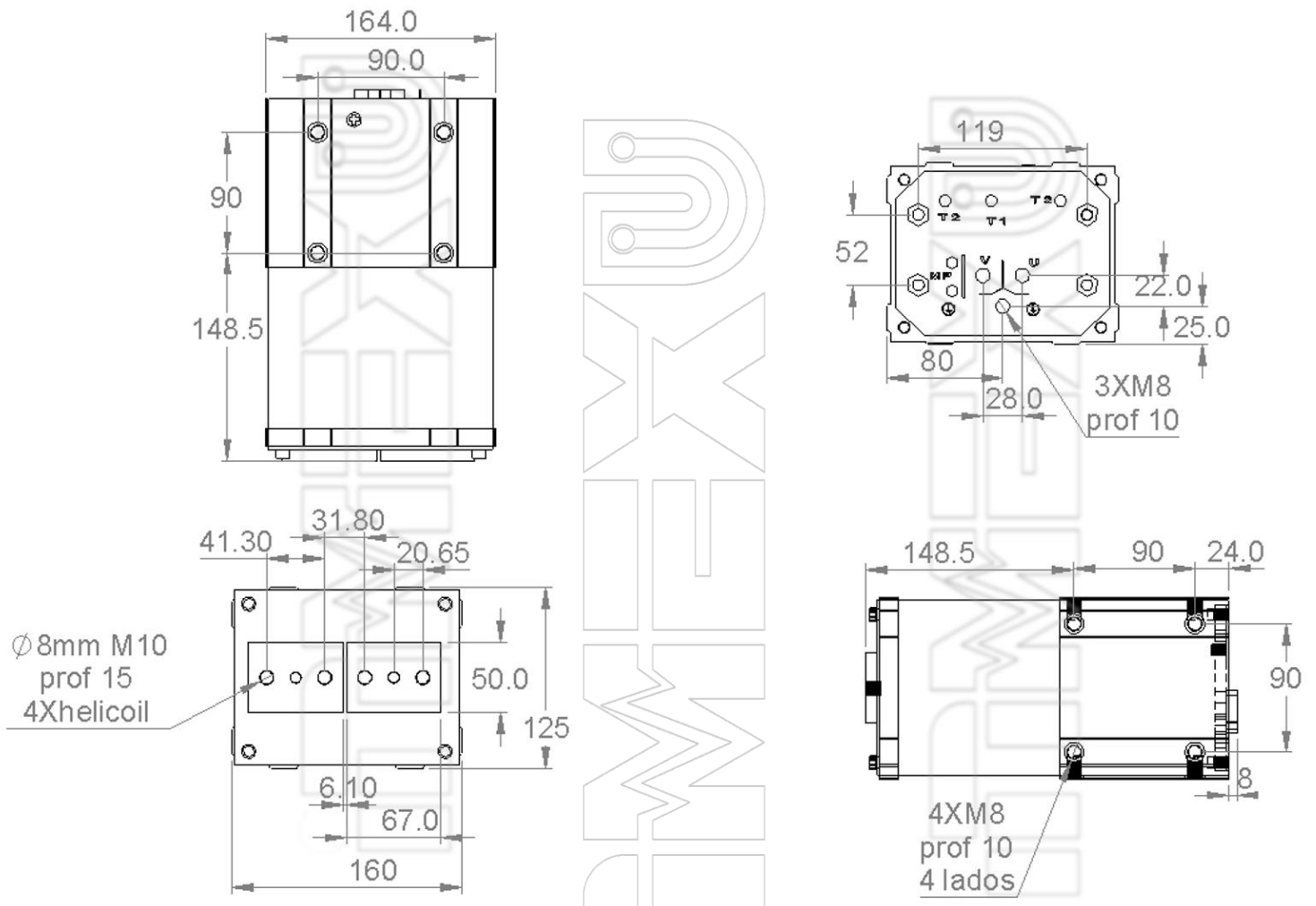
+/- Conexión del Secundario

Diagrama de Cargas

4L/min



## ESQUEMÁTICO



La conexión en el secundario debe realizarse con un diseño apropiado, para minimizar esfuerzos mecánicos; así evitar dañar las terminales, el ensamble interno de los diodos y evitar fallas en el Transformador